



РАБОТА СВАРЩИКА СРОДНИ ПРОФЕССИИ ХИРУРГА

По материалам ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»



В Газпроме работают представители самых разных профессий – инженеры, менеджеры, экологи. Однако основу компании составляют люди рабочих специальностей и, пожалуй, в первую очередь – сварщики. Без их труда не было бы магистральных трубопроводов, составивших хребет Единой системы газоснабжения. Да и вся отрасль не могла бы нормально функционировать и развиваться.

В современном Газпроме уделяется огромное внимание поднятию престижа рабочих специальностей. Одно из подтверждений тому – проводимые конкурсы лучших по профессии. Последний конкурс сварщиков прошел с 24 по 27 сентября на площадке Управления аварийно-восстановительных работ ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург» в г. Колпино. Об его итогах корреспондент «ГАЗинформа» беседовал с директором Управления аварийно-восстановительных работ Иваном Ивановичем Исиром.

Работа сварщика сродни профессии хирурга, только работает он не с человеческим телом, а с металлом» – высказывая эту мысль, наш собеседник показывает фотографии, которые иллюстрируют трудовой путь компании ООО «Газпром трансгаз

Санкт-Петербург». В нынешнем году компания отметила свое 65-летие. Наш журнал много писал о самых знаковых объектах из послужного списка лентрансгазовцев. Сам Иван Исир проработал здесь 8 лет, а до этого трудился в «Тюментрансгазе» – в суровом

северном крае, углеводородные кладовые которого позволили Советскому Союзу в 1950–1960 годах совершить «великую газовую революцию».

Именно сварщикам пришлось тогда работать с трубами больших диаметров, осваивая новые технологии, методы и оборудование в условиях вечной мерзлоты и низких температурных режимов. «Сначала была только ручная электродуговая сварка. Потом появились сварочные комплексы, но ручная электродуговая сварка по-прежнему остается основной, поскольку человек лучше видит и анализирует ситуацию, чем машина. Машина, конечно, точнее, но, во-первых, не на всяком участке трубопровода ее можно использовать, а во-вторых, она работает строго по заданной программе. Сварщик же, работая - мыслит. Он анализирует обстановку, думает, как выдержать токи, сварочную ванную, каким образом следует накладывать швы и т. д.»

Конечно, жизнь не стоит на месте. Наши специалисты используют и ручную дуговую, и полуавтоматическую и автоматическую сварки. Постоянно совершенствуется сварочное оборудование. Раньше при выполнении сварочно-монтажных работ в основном использовались сварочные трансформаторы и выпрямители, сейчас применяются инверторные источники – например «Линкольн», «Миллер», «Технотрон». Использование сварочных материалов для ручной дуговой сварки за последние 30–40 лет не претерпело больших изменений. На лидирующих позициях все так же остаются импортные производители, такие как Kobe Steel (Япония), ESAB (Швеция), Lincoln Electric (США) и др. Хочется отметить разработку отечественных электродов Сычевского электродного завода марки МТГ достаточно высокого качества, по сравнению с другими отечественными производителями.

Однако совершенствование технологий имеет и свою оборотную сторону. Многократное повторение одних и тех же операций делает их рутинными, приводя к тому, что сварщик работает, словно на «автопилоте». Отслеживание и анализ окружающей обстановки отходит на второй план, хотя второстепенных моментов здесь не должно быть в принципе. Нарушить технологию могут как погодные колебания, так и самые неожиданные проблемы. Допустим, после прохода дефектоскопа по трубе образуется магнитное поле, и металл начинает прилипать к одной из стенок, что нарушает процесс сварки. Предусмотреть подобные сложности трудно, но можно. И в любом случае сварщик должен знать, как на них реагировать.

«Для этого у нас существует техническая учеба, в процессе которой сварщики развивают свои навыки, зна-



Иван Иванович Исир

комятся с новым оборудованием и технологиями, требованиями по охране труда, промышленной безопасности, экологии. По окончании учебы осуществляется проверка знаний.

На наше предприятие мы берем сварщиков иногда 3-го и 4-го разряда, а через несколько лет они становятся высококлассными специалистами. И особого дефицита кадров не испытываем. Зарплата у нас не слишком высокая, но если учесть все льготы, наличие коллективного договора и стабильность, условия выглядят вполне привлекательно по сравнению с тем, что предлагают другие компании».

ОТДЕЛЬНЫЙ ФАКТОР – ПРЕСТИЖ ПРЕДПРИЯТИЯ

«Последний конкурс профессионального мастерства среди сварщиков ОАО «Газпром» стал для сотрудников ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург» знаковым, и не только потому, что





проводился на нашем предприятии. Впервые наш сварщик Александр Леонидович Иванов занял на нем призовое, третье место, среди 28 участников. Для нас принимать такой конкурс – большая честь, поскольку мы в данном случае представляли не только нашу компанию, но и Санкт-Петербург в целом. К конкурсу готовились очень серьезно, начиная с того дня, когда Газпромом было определено место его проведения. Вопрос находился на постоянном контроле у главного инженера – первого заместителя генерального директора Виктора Николаевича Сивоконя. Площадку, где проводился конкурс, оформили в петербургском стиле. Но это – момент чисто внешний, главным же было добиться именно профессионального признания.



Сама процедура конкурса была выстроена таким образом, чтобы исключить возможность нечестного судейства. Теоретические знания проверялись на компьютере. Второй этап включал в себя практическое задание – поочередную сварку катушек диаметром 530 мм и 159 мм. Катушки маркировались таким образом, чтобы судьи не могли определить сварщика и оценивали исключительно его работу.

По итогам конкурса представитель ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург» электрогазосварщик 6-го разряда Александр Леонидович Иванов занял призовое 3-е место и был награжден Дипломом 1-й степени.

Свое мастерство и профессионализм он постоянно проявляет в повседневных рабочих буднях, а смекалка и трудолюбие не раз позволяли ему добиться высоких производственных показателей. Именно поэтому ему и доверили представлять предприятие.

«Александр тренировался буквально ежедневно и награду свою получил вполне заслуженно. Я говорю «заслуженно» о 3-м месте, поскольку небольшие,





Александр Леонидович Иванов, электрогазосварщик Управления аварийно-восстановительных работ ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург», лауреат смотра-конкурса профессионального мастерства «Лучший сварщик ОАО «Газпром» 2013 г.».

в общем-то, случайные, объясняемые волнением ошибки у него все же были. Но для нас это действительно веха, рубеж, от которого мы теперь будем

отталкиваться. Ведь результат конкурса, с одной стороны, радует, поскольку наш труд получил высокую оценку коллег-профессионалов, в частности, главного сварщика ОАО «Газпром» Евгения Мстиславовича Вышемирского и первого заместителя начальника Департамента по транспортировке, подземному хранению и использованию газа Сергея Викторовича Алимова, а, с другой стороны, у нас появился стимул к новым достижениям.

Следующий рубеж обозначен: борьба за 1-е место. И дело здесь не только в стремлении к лидерству; ведь чем выше будет средний уровень наших сварщиков, тем выше будет и надежность газопроводов, которые мы обслуживаем. Так что главные наши стимулы – ответственность за свой труд, ответственность за потребителя».

