

В ВОПРОСАХ БЕЗОПАСНОСТИ МЕЛОЧЕЙ НЕ БЫВАЕТ

ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург» уже более 66 лет занимается транспортировкой природного газа по магистральным газопроводам в Северо-Западном регионе, обеспечивая газоснабжение таких крупных промышленных центров, как Санкт-Петербург, Великий Новгород, Псков, Тверь, Смоленск, Калининград, Петрозаводск. Компания осуществляет экспортные поставки газа в Финляндию, страны Балтии – Эстонию, Латвию и Литву, Белоруссию, Украину, Польшу и Германию.

На сегодняшний день производственные мощности предприятия включают более 10 тыс. км газопроводов, 241 газораспределительную станцию, 32 компрессорных цеха со 192 газоперекачивающими агрегатами суммарной мощностью 1795 МВт.

О том, как обеспечить надежную, безаварийную работу крупного производственного предприятия, мы спросили у генерального директора компании Георгия Фокина в преддверии его юбилея.

– Георгий Анатольевич, расскажите, какие задачи стоят перед вашей компанией сегодня?

– Ключевые задачи у нас две: обеспечение энергетической стабильности Северо-Запада и четкое выполнение контрактных обязательств ОАО «Газпром» по поставкам газа за рубеж. С обеими мы успешно справляемся. За последние четыре года объем транспортируемого газа в нашей компании вырос почти на 35% и на конец 2014 года составил свыше 137 млрд куб. м – почти на 5% больше, чем в 2013-м.

Важно то, что на нашу газотранспортную сеть приходится около 50% всего экспорта «Газпрома» – из всех дочерних обществ мы граничим с наибольшим количеством стран. Последним крупным проектом для нашей компании стал ввод в эксплуатацию газопровода «Северный поток». Это современный коридор, соединяющий крупные сибирские месторождения и европейский внутренний рынок через германский Грайфсвальд. Если говорить о цифрах, то всего на экспорт за прошедший год поставлено около 104 млрд куб. м газа, по «Северному потоку» было передано в 1,5 раза больше газа, чем в прошлом отчетном периоде.

– Какие принятые меры помогают успешно справляться с поставленными задачами?

– Наша компания входит в Единую систему газоснабжения России, обладает внушительными мощностями, которые проходят по районам с высокой плотностью населения. Это большая ответственность. Эксплуатировать производственные объекты нужно грамотно, соблюдая требования техники безопасности и обладая необходимыми знаниями. Стабильная работа достигается правильной организацией процесса транспорта газа и обеспечением бесперебойной работы технологического оборудования. Для безаварийного функционирования опасных производственных объектов, к которым относятся участки газопроводов, компрессорные и газораспределительные станции, в компании осуществляется ряд организационных и производственно-технологических мероприятий.

Одно из приоритетных значений имеет капремонт, на который уходит около 25% прибыли компании. Проводятся программы реконструкции и технического перевооружения объектов, научно-исследовательские и опытно-конструкторские рабо-



Компрессорная станция «Портовая», Портовое линейное производственное управление магистральных газопроводов

ты. Каждый год большое внимание уделяется подготовке производственных мощностей к эксплуатации в осенне-зимний период. На строящиеся и капитально ремонтируемые объекты компании поставляется сертифицированное, прошедшее экспертную оценку оборудование ведущих отечественных производителей, доля которого в последнее время неуклонно растет. На всех этапах монтажа и эксплуатации технологического оборудования строго соблюдаются требования нормативно-технической документации.

Ну и, наконец, важнейшим условием безаварийной работы является своевременная и всесторонняя диагностика оборудования, находящегося в зоне ответственности компании, ведь хорошо известно, что легче предупредить нештатную или аварийную ситуацию, чем ликвидировать ее последствия.

– Как вы осуществляете диагностику труб? Какими способами и в чем их преимущества?

– Основных способов несколько. При диагностике трубопроводных обвязок компрессорных станций (КС) незаменимой является внутритрубная диагностика. Внутрь трубы запускается телеуправляемый диагностический комплекс (ТДК) – робот, использующий оптический и электромагнитный контроль. Метод позволяет избежать дорогостоящей сплошной шурфовки, так как с его помощью осуществляется внутритрубный неразрушающий контроль сварных соединений и тела трубопровода без проведения значительного объема земляных работ и снятия изоляции. С его помощью выявляются наиболее опасные дефекты, а также загрязнения, снижающие эффективность работы КС. Комплекс был разработан научно-производственными предприятиями Санкт-



Георгий Анатольевич Фокин, генеральный директор ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»

Георгий Фокин родился 4 июня 1965 года в Ленинграде. Окончил Ленинградский электротехнический институт им. В.И. Ульянова (Ленина), факультет электронной техники. Кандидат физико-математических наук.

После окончания института в течение ряда лет работал в Физико-Техническом институте им. А.Ф. Иоффе АН СССР, заведовал лабораторией молекулярной эпитаксии АО «Центр перспективных технологий и разработок».

С 2004 года – заместитель генерального директора по корпоративному развитию и управлению имуществом ООО «Лентрансгаз» (ныне ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург»).

В апреле 2008 года решением ОАО «Газпром» назначен генеральным директором ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург».

Награжден более чем 25 орденами, медалями и знаками отличия различных государственных и общественных организаций, в том числе медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Член Совета директоров ЗАО «Футбольный клуб „Зенит“» Президент Санкт-Петербургской Шахматной Федерации

Петербурга совместно со специалистами нашей компании и удостоен премии Правительства РФ в области науки и техники.

К наиболее распространенным и доступным методам, не требующим значительных затрат, относится визуальный и измерительный контроль (ВИК). Он позволяет выявить поверхностные дефекты, различимые человеческим глазом, но результат обследования может оказаться субъективным. Наиболее полную и объективную картину помогает получить радиографический контроль (РК) – метод, работающий на взаимодействии рентгеновского излучения и контролируемого материала. Однако этот способ требует серьезной профессиональной подготовки оператора. Высокой точности фиксации расположения дефекта помогает достичь метод ультразвукового контроля (УЗК), основанный на способности ультразвуковой волны отражаться от дефектов в металле.

В последнее время для внутритрубной диагностики все чаще применяются интеллектуальные снаряды-дефектоскопы, работающие по принципу исследования состояния металла трубы. Они имеют свою собственную систему навигации, систему сбора и обработки информации.

Процесс диагностики в нашей компании выстроен максимально эффективно, с применением всех вышеперечисленных методов и технологий. Самое главное для нас – совершенствоваться в деталях, ведь в вопросах безопасности мелочей не бывает.

– Расскажите о профессии специалиста в области диагностики оборудования. Какие требования предъявляются к этим сотрудникам?

– Современный диагност – это прежде всего высококвалифицированный, широко эрудированный, постоянно развивающийся инженер. Наши специалисты – выпускники ведущих вузов Санкт-Петербурга и не только. Такие специализации, как эксплуатация турбин и агрегатов, материал- и металловедение, тепло- и газоснабжение готовят инженера к выполнению широкого спектра диагностических работ. Современный приборный парк чрезвычайно сложен, а диагностические методы мало чем отличаются от научно-исследовательских. Поэтому современному инженеру приходится постоянно учиться и повышать свои профессиональные навыки. Компания со своей стороны предоставляет для этого все условия в виде курсов повышения квалификации,



Компрессорная станция «Изборск», Псковское линейное производственное управление магистральных газопроводов

семинаров, конференций молодых специалистов. Помимо этого, наши инженеры-диагносты обучаются и подтверждают свой уровень в лучших аттестационных центрах Москвы и Санкт-Петербурга.

– Какие тенденции прослеживаются в области диагностики?

– К основным тенденциям сегодняшнего дня относится широкое внедрение высоких технологий в приборный парк исследовательского оборудования. Например, использование дефектоскопов на фазированных решетках, 3D-моделирование при визуализации дефектов, применение нового программного обеспечения при интеграции параметрических и вибрационных характеристик газоперекачивающих агрегатов (ГПА) в общую картину, а затем ее правильный анализ. Также нельзя не отметить все более широкое применение информационных технологий при сборе, хранении и передаче диагностической информации. Полагаю, что в ближайшем будущем мы увидим расширение спектра диагностируемого оборудования, применение новых методов диагностики, возникающих на стыке уже традиционных, а также появление нового поколения приборов, основанных на передовых технологиях. ■

НП «Газовый Клуб» и редакция журнала «Газинформ» от всей души поздравляют Георгия Анатольевича Фокина с юбилеем!